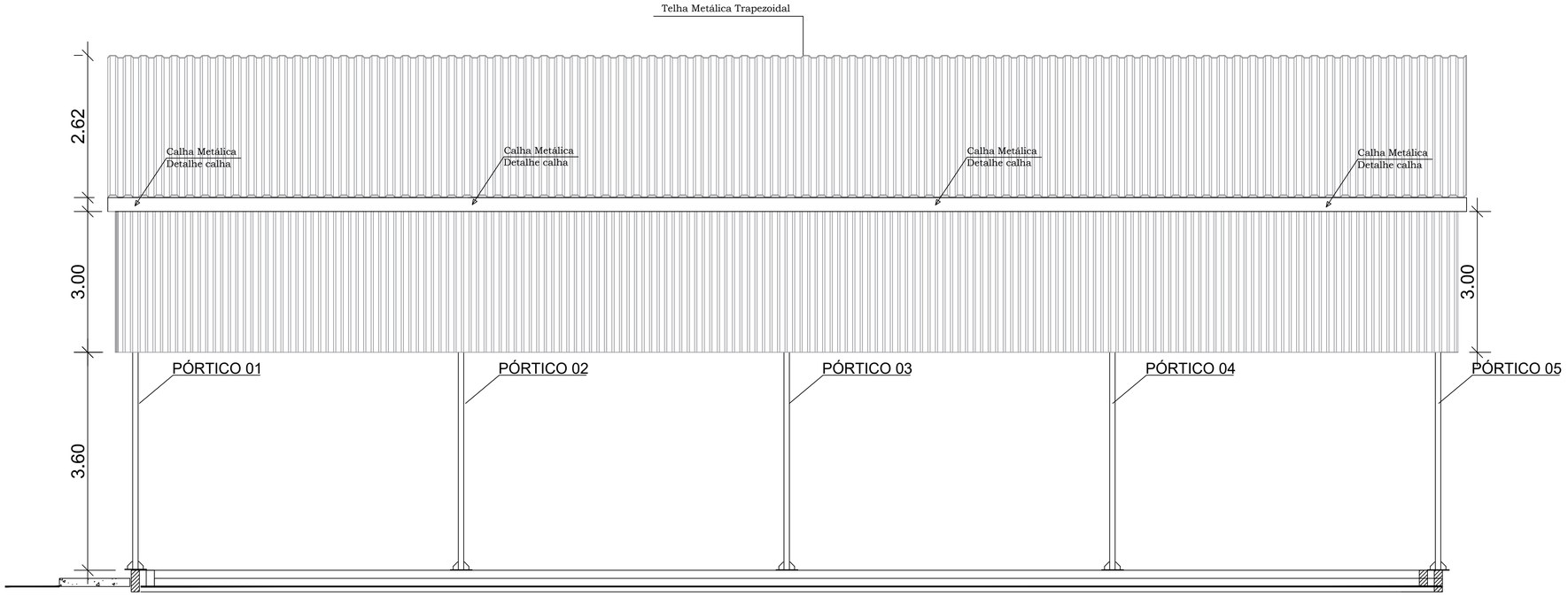
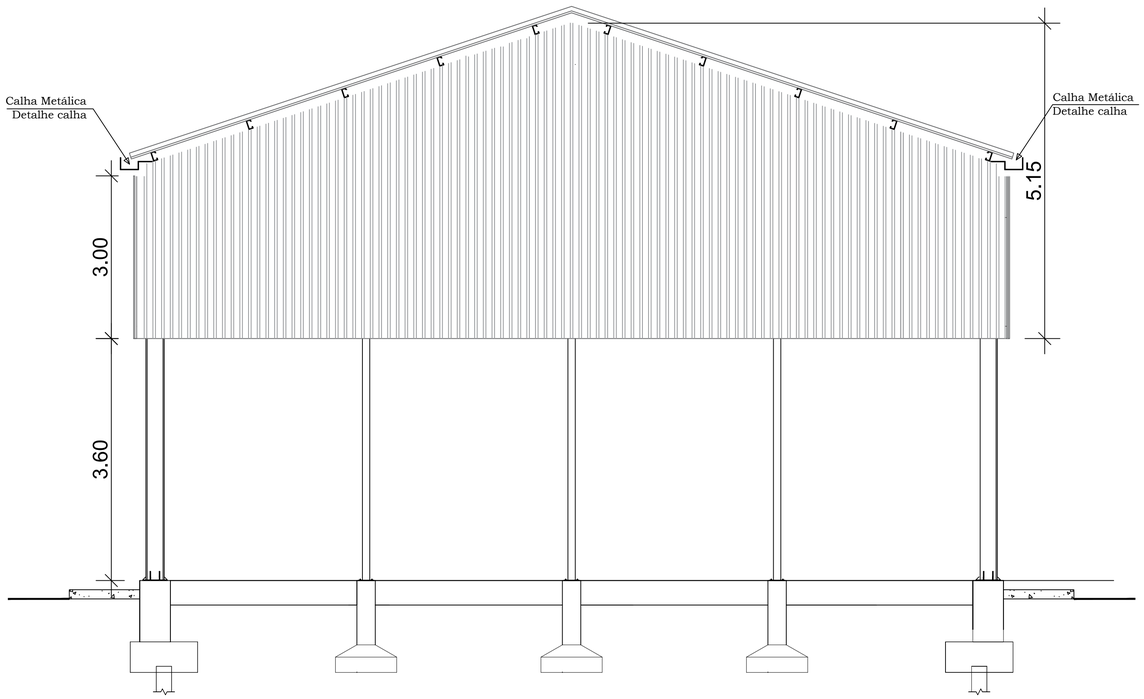


1 VISTA LATERAL DA PLATIBANDA
ESC: 1/50



2 VISTA FRONTAL DA PLATIBANDA
ESC: 1/50

Detalhamento do material utilizado

Item	descrição	Unidades	quant.	kg/m	total kg
1	W- 310X32,7 - AÇO ASTM-A36 COMP. 6m	Unid.	10	32,7	1962
2	PERFIL UCD ENR. 150X60X17-2,00 - AÇO ASTM-A36 (X2)	m	47,3	4,92	233
3	PERFIL UCD ENR. 250X75X38-2,65 - AÇO ASTM-A36	m	154	8,82	1359
4	PERFIL UCD SIMPLES 75X38-2,25 -AÇO ASTM-A36	m	182	2,63	478
5	PERFIL UCD ENR. 100X40X15-2,00 - AÇO ASTM-A36	m	410	3,05	1250
6	BARRA LISA Ø-10mm - AÇO ASTM-A36	m	135	0,57	77
7	PERFIL UCD SIMPLES 45X25-2,65 -AÇO ASTM-A36	m	107	1,42	152
8	PERFIL UCD SIMPLES 50X25-2,65 -AÇO ASTM-A36	m	96	1,95	188
9	CHAPA DE AÇO #18,00X450X250 C/ 6 FUROS Ø-18mm - ASTM-A36	m^2	2,25	kg/m^2 149,50	336
10	CHAPA DE AÇO #10,00X250X250 C/ 4 FUROS Ø-12mm - ASTM-A36	m^2	0,375	kg/m^2 74,48	27,93
11	BARRA ROSCADA Ø-16mm COMP. 500mm	Unid.	10	1,56	7,80
12	BARRA ROSCADA Ø-10mm COMP. 500mm	Unid.	6	0,57	3,42
13	TUBO CIRCULAR Ø-50X2,65mm - ASTM-A36	Unid.	350	3,22	1127
14	CHAPA DE AÇO#18,00X450X250 C/6 FUROS Ø-18mM-A36 TRAPEZOIDAL	m^2	3,50	kg/m^2 149,50	524,3
15	CHAPA DE AÇO#18,00X450X250 C/6 FUROS Ø-18mM-A36 TRIÂNGULARE	m^2	0,21	kg/m^2 149,50	32
16	TUBO CIRCULAR Ø-40X2,65mm - ASTM-A36				
Peso total					7.761 kg
Peso total + 10%					8.537 kg

NOTAS

1- Estrutura metálica:

PERFIS ELETROSSOLDADOS: Aço USI SAC 250

PERFIS LAMINADOS: Aço ASTM A-572 GRAU 50

PERFIS PERFILADOS E DOBRADOS: Aço ASTM A-36
SOLDAS : Conforme "AWS".

2- Todas as medidas encontram-se em milímetro;
Elevações / niveis em metro.

3- Verificar no local da obra as condições gerais, as conexões com estruturas existentes e checar as dimensões antes do início da fabricação.

4- Deverá ser confirmada resistência à compressão do concreto da estrutura existente através da realização de ensaios. Resistência à compressão adotada cálculo:fck=20MPa.

5- Concreto armado: Fck=30 MPa Aço: CA50A/CA60B

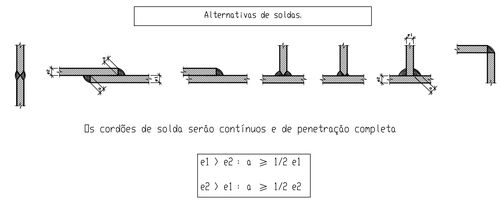
TODOS OS VALORES DA LISTA DE MATERIAL SÃO TEÓRICOS PODENDO HAVER VARIAÇÕES TANTO NA QUANTIDADE COMO NO PESO.

7- O fabricante da estrutura deverá atender aos requisitos de qualidade exigidos para a obra tais como:
- Soldas devidamente esmerilhadas
- Emassamentos onde for julgado necessario pela fiscalizacão

8- Durante estocagem, manipulação e condicionamento para transporte das peças, todo cuidado deve ser tomado para evitar danos às mesmas.

9- A instalação dos chumbadores e acessorios embutidos deverá obedecer as prescrições da NORMA ABNT NBR / 8800/86 P.7.5.1.

10- As unioes das peças devem ser executadas de forma a se garantir a continuidade das seções.
Qualquer detalhe deve ser definido em um projeto especial de Fabricação e Montagem.
Recomendamos de forma simplificada, as formas de de emenda abaixo descritas:



RESPONSAVEL TÉCNICO: JOÃO FELIPE RODRIGUES CAMPOS CREA/RJ 2020107481	EMPRESA/CNPJ: USBZ ENGENHARIA E SERVIÇOS LTDA 40.838.126/0001-54			
A REV.	ASS.	DESCRIÇÃO: OBRA CIVIL- CONSTRUÇÃO	DATA 15.01.22	LF DES.
	TITULO: ESTRUTURA METÁLICA - QUADRA BAIRRO CARANGOLA			
USBZ ENGENHARIA	LOCAL: RUA NALZIRO DOS SANTOS, S/N°-CARANGOLA- PETRÓPOLIS/RJ			07
	DESENHO: PLATIBANDAS DA ESTRUTURA			REV. A
	ESCALA: Indicada	DATA: 15/01/2022	NUMERO	FORMATO A1