

1 PLANTA BAIXA- LOCAÇÃO DO ALAMBRADO
ESC: 1/50

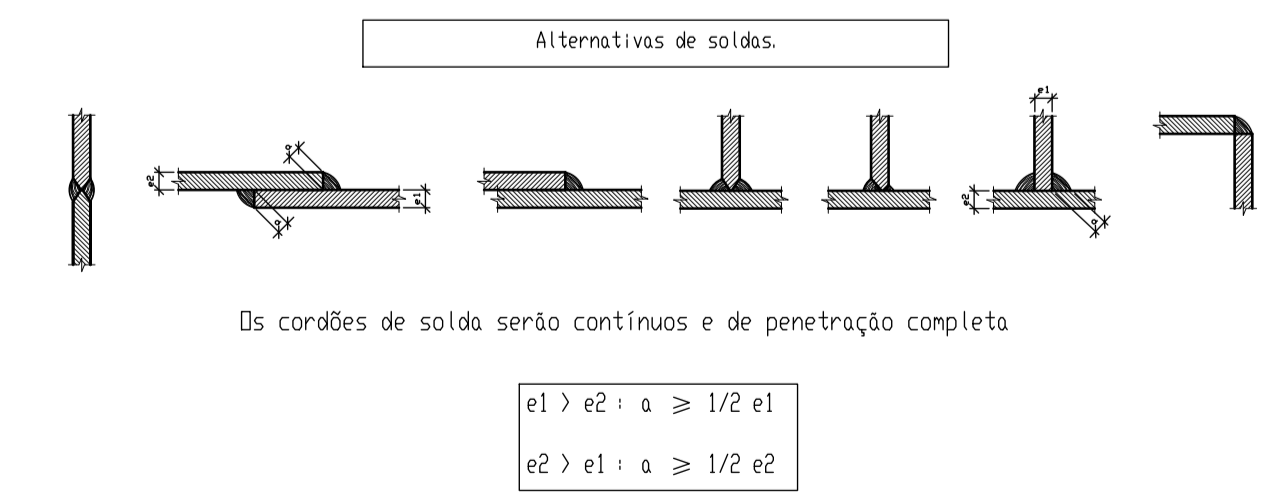
Rua

Item	Descrição	Unidades	quant.	kg/m	total kg
1	W- 310X32,7 - AÇO ASTM-A36 COMP. 6m	Unid.	10	32,7	1962
2	PERFIL UCD ENR. 150X60X17-2,00 - AÇO ASTM-A36 (X2)	m	47,3	4,92	233
3	PERFIL UCD ENR. 250X75X38-2,65 - AÇO ASTM-A36	m	154	8,82	1359
4	PERFIL UCD SIMPLES 75X38-2,25 -AÇO ASTM-A36	m	182	2,63	478
5	PERFIL UCD ENR. 100X40X15-2,00 - AÇO ASTM-A36	m	410	3,05	1250
6	BARRA LISA Ø-10mm - AÇO ASTM-A36	m	135	0,57	77
7	PERFIL UCD SIMPLES 45X25-2,65 -AÇO ASTM-A36	m	107	1,42	152
8	PERFIL UCD SIMPLES 50X25-2,65 -AÇO ASTM-A36	m	96	1,95	188
9	CHAPA DE AÇO #18,00X450X250 C/ 6 FUROS Ø-18mm - ASTM-A36	m²	2,25	149,50	336
10	CHAPA DE AÇO #10,00X250X250 C/ 4 FUROS Ø-12mm - ASTM-A36	m²	0,375	149,50	27,93
11	BARRA ROSCADA Ø-16mm COMP. 500mm	Unid.	10	1,56	7,80
12	BARRA ROSCADA Ø-10mm COMP. 500mm	Unid.	6	0,57	3,42
13	TUBO CIRCULAR Ø-50X2,65mm - ASTM-A36	Unid.	350	3,22	1127
14	CHAPA DE AÇO#18,00X450X250 C/6 FUROS Ø-18mm-A36 TRAPEZOIDAL	m²	3,50	149,50	524,3
15	CHAPA DE AÇO#18,00X450X250 C/6 FUROS Ø-18mm-A36 TRIÂNGULARE	m²	0,21	149,50	32
16	TUBO CIRCULAR Ø-40X2,65mm - ASTM-A36				

Peso total 7.761 kg
Peso total +10% 8.537 kg

NOTAS

- Estrutura metálica:
 - PERFIS ELETROSSOLDADOS: Aço USI SAC 250
 - PERFIS LAMINADOS: Aço ASTM A-572 GRAU 50
 - PERFIS PERFILADOS E DOBRADOS: Aço ASTM A-36
 - SOLDAS : Conforme "AWS".
 - Todas as medidas encontram-se em milímetro; Elevações / níveis em metro.
 - Verificar no local da obra as condições gerais, as conexões com estruturas existentes e checar as dimensões antes do início da fabricação.
 - Deverá ser confirmada resistência à compressão do concreto da estrutura existente através da realização de ensaios. Resistência à compressão adotada cálculo: $f_{ck}=20MPa$.
 - Concreto armado: $F_{ck}=30 MPa$ Aço: CA50A/CA60B
- TODOS OS VALORES DA LISTA DE MATERIAL SÃO TEÓRICOS PODENDO HAVER VARIAÇÕES TANTO NA QUANTIDADE COMO NO PESO.
- O fabricante da estrutura deverá atender aos requisitos de qualidade exigidos para a obra tais como:
 - Soldas devidamente esmerilhadas
 - Emassamentos onde for julgado necessário pela fiscalização
 - Durante estocagem, manipulação e condicionamento para transporte das peças, todo cuidado deve ser tomado para evitar danos às mesmas.
 - A instalação dos chumbadores e acessórios embutidos deverá obedecer as prescrições da NORMA ABNT NBR / 8800/86 P.7.5.1.
 - As uniões das peças devem ser executadas de forma a se garantir a continuidade das seções. Qualquer detalhe deve ser definido em um projeto especial de Fabricação e Montagem. Recomendamos de forma simplificada, as formas de de emenda abaixo descritas:



RESPONSÁVEL TÉCNICO:	JOÃO FELIPE RODRIGUES CAMPOS CREAR/RJ 2020107481	EMPRESA/CNPJ:	USBZ ENGENHARIA E SERVIÇOS LTDA 40.838.126/0001-54
ASS:		DESCRIÇÃO:	OBRA CIVIL- CONSTRUÇÃO
REV:		DATA:	15.01.22
		LF DES.	
TÍTULO:		ESTRUTURA METÁLICA - QUADRA BAIRRO CARANGOLA	
LOCAL:		RUA NALZIRO DOS SANTOS, S/Nº-CARANGOLA- PETRÓPOLIS/RJ	
DESENHO:		LOCAÇÃO DO ALAMBRADO	
ESCALA:	Indicada	DATA:	15/01/2022
NÚMERO:		FORMATO:	A1
REV:	A		

08