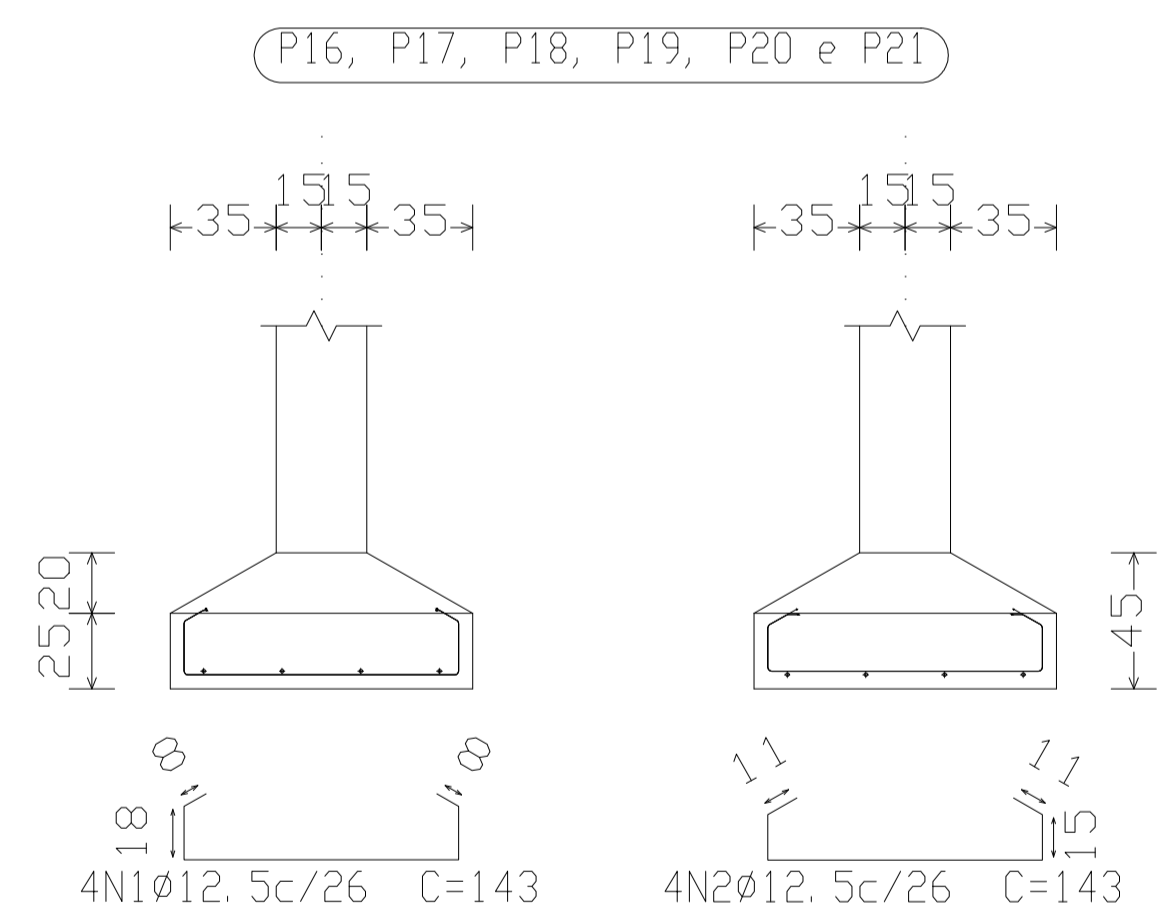
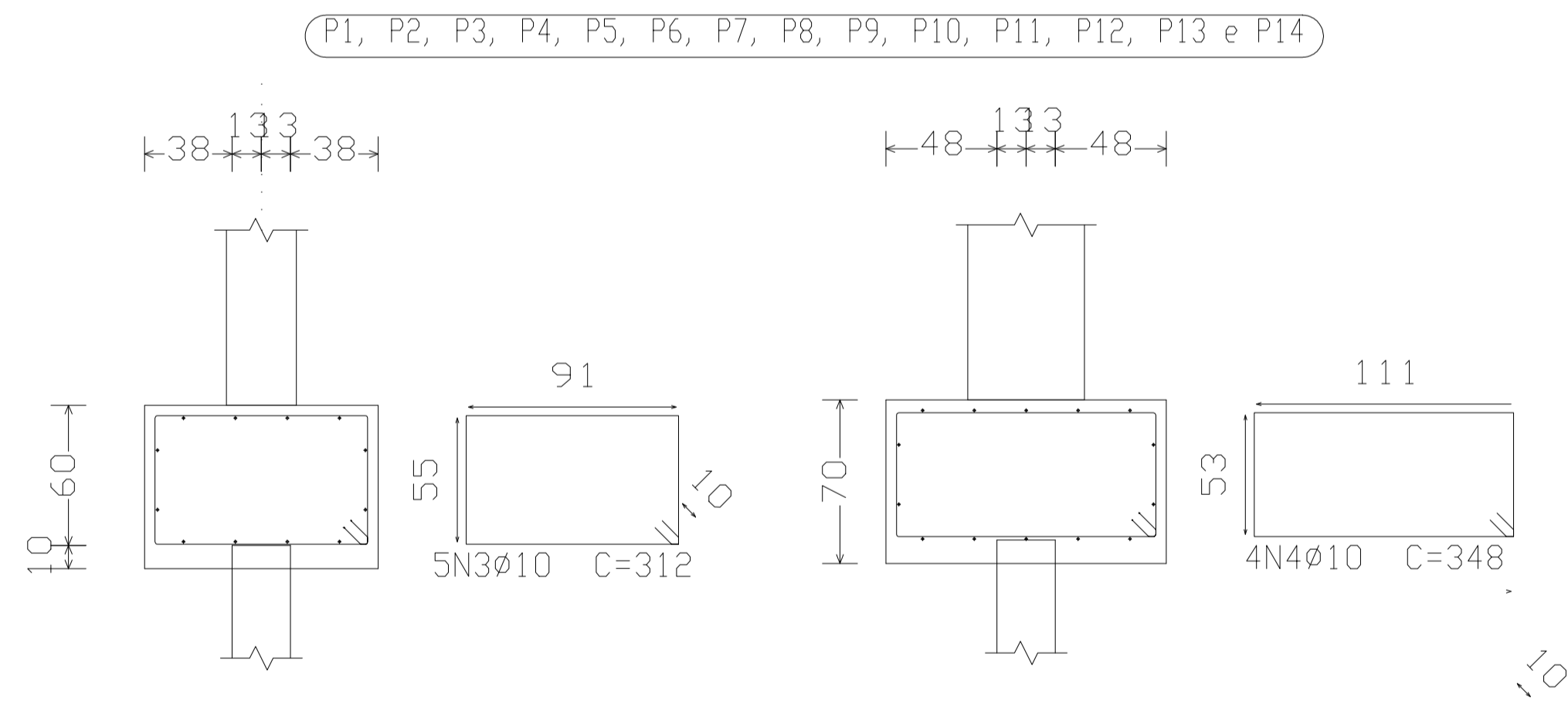


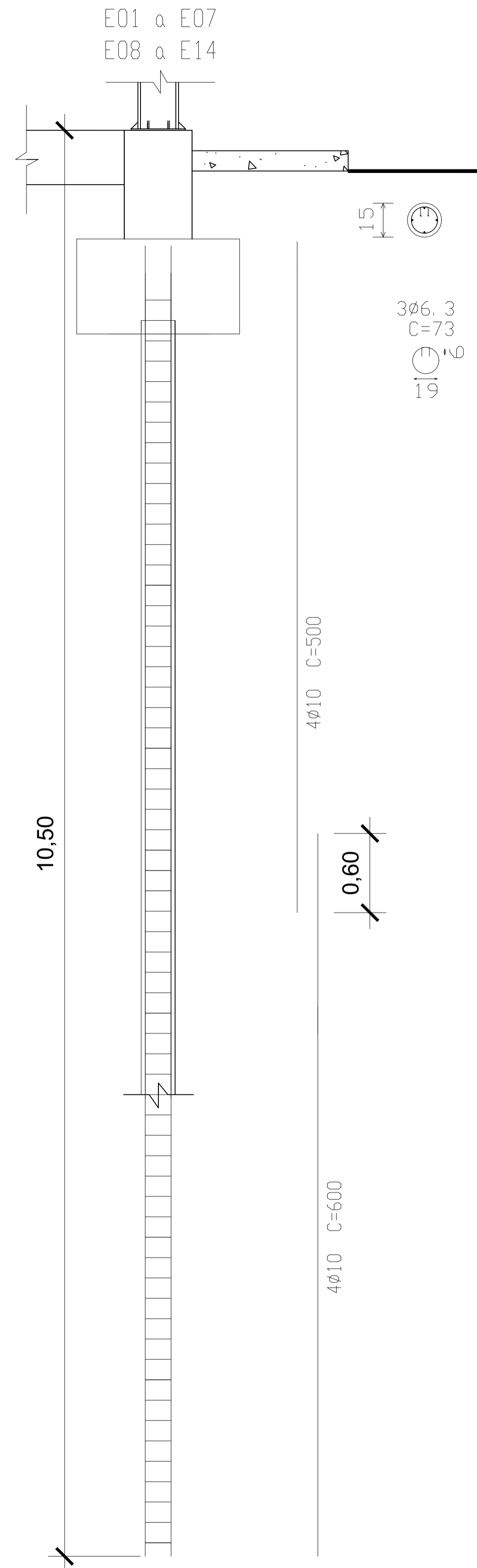
1 PLANTA LOCAÇÃO DA FUNDAÇÃO
ESC: 1/100



2 DETALHAMENTO DAS SAPATAS
ESC: 1/25



3 DETALHAMENTO DOS BLOCOS DE COROAMENTO
ESC: 1/25



4 DETALHAMENTO DOS ESTACAS RAIZ
ESC: 1/25

Elemento	Pos.	Diam.	Q	Dob (cm)	Re (cm)	Dob (cm)	Comp (cm)	Total (cm)	CA-50 (kg)	CA-60 (kg)	
P16=P17=P18=P19 P20=P21	1	Ø12.5	4		143		143	572	5.5		
	2	Ø12.5	4		143		143	572	5.5		
Total+10% (x6):									12.1		
									72.6		
P1=P2=P3=P4=P5 P6=P7=P8=P9=P10 P11=P12=P13=P14	3	Ø10	5		312		312	1560	9.6		
	4	Ø10	4		348		348	1392	8.6		
	5	Ø10	2		416		416	832	5.1		
Total+10% (x14):									25.6		
									358.4		
									Ø10:	358.4	0.0
									Ø12.5:	72.6	0.0
									Total:	431.0	0.0
E1=E2=E3=E4=E5 E6=E7=E8=E9=E10 E11=E12=E13=E14	1	Ø10	4		500		500	2000			
	2	Ø10	4		600		600	2000			
	5	Ø6.3	60		74		74	4500			
Total+10% (x14):											

Resumo Aço Fundação	Comp. total (m)	Peso+10% (kg)	Total
CA-50	Ø10	529.8	359
	Ø12.5	68.6	73
			432

NOTAS

- Estrutura metálica:
 - PERFIS ELETROSSOLDADOS: Aço USI SAC 250
 - PERFIS LAMINADOS: Aço ASTM A-572 GRAU 50
 - PERFIS PERFILADOS E DOBRADOS: Aço ASTM A-36
 - SOLDAS: Conforme "AWS".
 - Todas as medidas encontram-se em milímetro; Elevações / níveis em metro.
 - Verificar no local da obra as condições gerais, as conexões com estruturas existentes e checar as dimensões antes do início da fabricação.
 - Deverá ser confirmada resistência à compressão do concreto da estrutura existente através da realização de ensaios. Resistência à compressão adotada cálculo: $f_{ck}=20\text{MPa}$.
 - Concreto armado: $f_{ck}=30\text{MPa}$ Aço: CA50A/CA60B
- TODOS OS VALORES DA LISTA DE MATERIAL SÃO TEÓRICOS PODENDO HAVER VARIAÇÕES TANTO NA QUANTIDADE COMO NO PESO.
- O fabricante da estrutura deverá atender aos requisitos de qualidade exigidos para a obra tais como:
 - Soldas devidamente esmerilhadas
 - Emassamentos onde for julgado necessário pela fiscalização
 - Durante estocagem, manipulação e condicionamento para transporte das peças, todo cuidado deve ser tomado para evitar danos às mesmas.
 - A instalação dos chumbadores e acessórios embutidos deverá obedecer as prescrições da NORMA ABNT NBR / 8800/86 P.7.5.1.
 - As uniões das peças devem ser executadas de forma a se garantir a continuidade das seções. Qualquer detalhe deve ser definido em um projeto especial de Fabricação e Montagem. Recomendamos de forma simplificada, as formas de de emenda abaixo descritas: