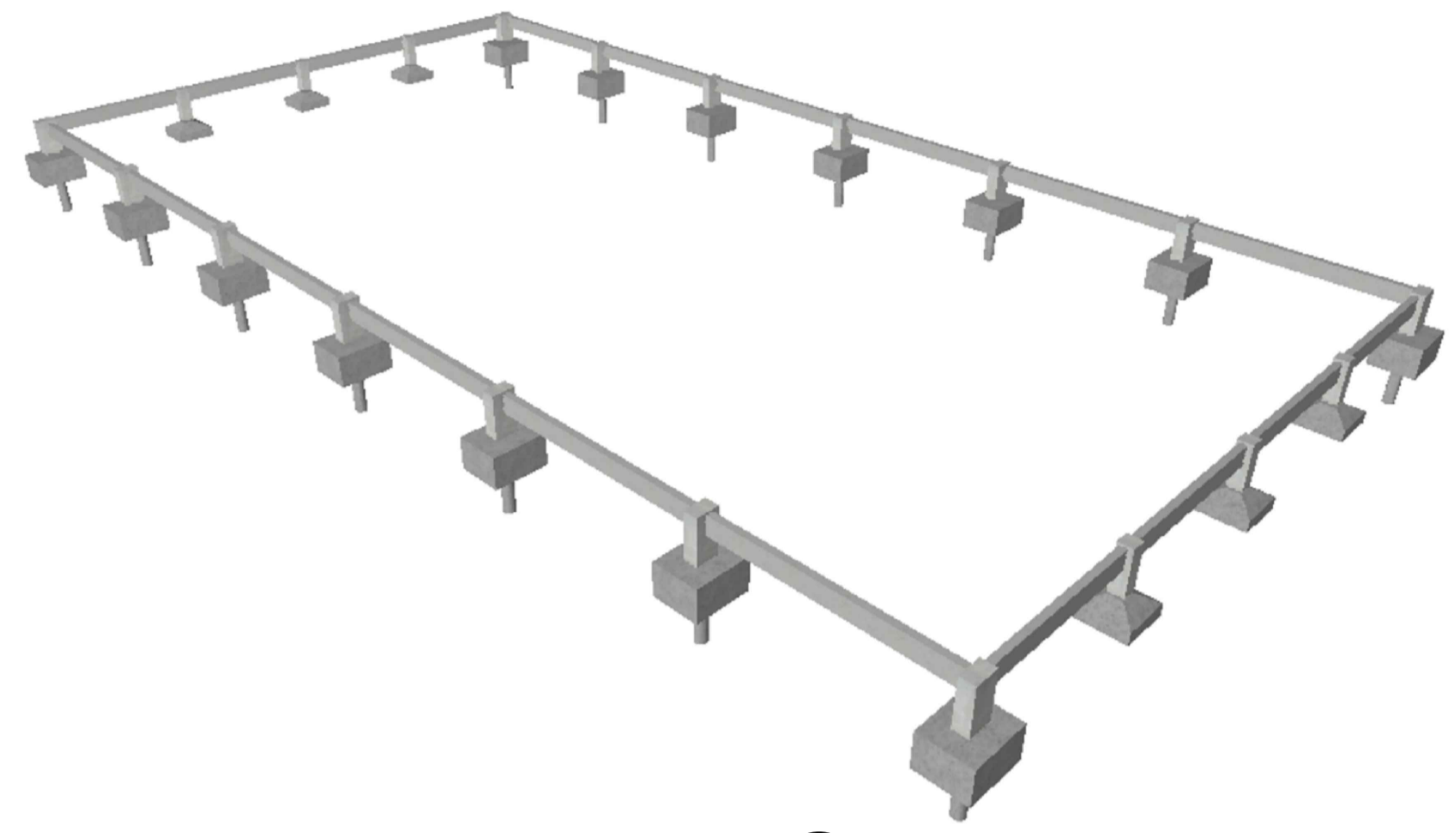


1 PLANTA LOCALIZAÇÃO DOS PILARES FUNDAÇÃO
ESC: 1/100



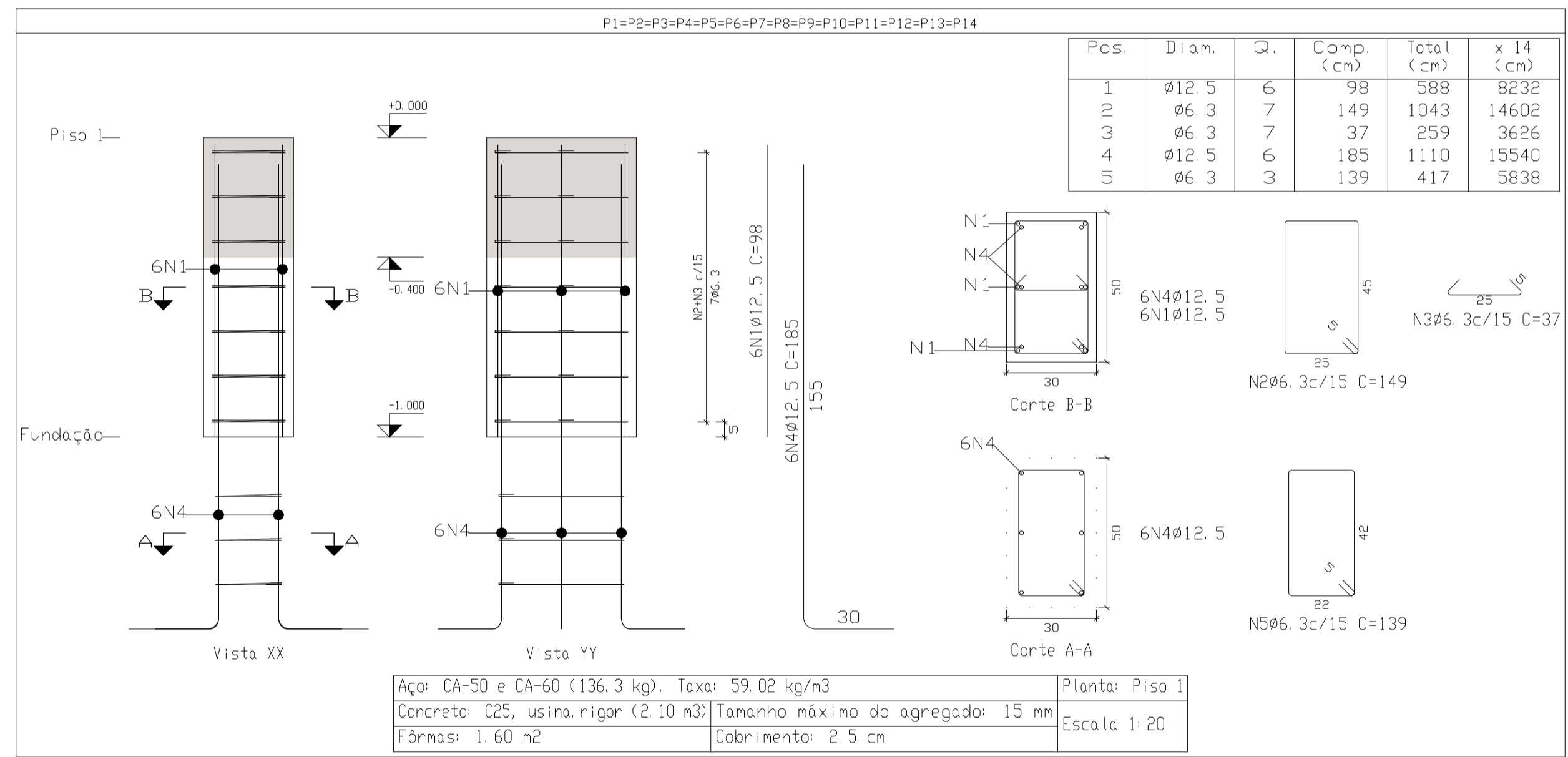
6 IMAGEM 3D DA FUNDAÇÃO SEM/ESC

Elemento	Pos.	Diam.	Q.	Esquema (cm)	Comp. (cm)	Total (cm)	CA-50 (kg)	CA-60 (kg)	
P1=P2=P3=P4=P5 P6=P7=P8=P9=P10 P11=P12=P13=P14	1	Ø12.5	6	98	98	588	5.7		
	2	Ø6.3	7	149	1043	2.6			
	3	Ø6.3	7	259	37	259	0.6		
	4	Ø12.5	6	185	1110	10.7			
	5	Ø6.3	3	417	139	417	1.0		
Total (+10%)							22.7		
(x14)							317.8		
P16=P17=P18=P19 P20=P21	1	Ø12.5	4	98	98	392	3.8		
	2	Ø6.3	7	109	763	1.9			
	3	Ø12.5	4	160	640	6.2			
	4	Ø6.3	3	306	102	306	0.7		
Total (+10%)							13.9		
(x6)							83.4		
							Ø6.3	83.2	0.0
							Ø12.5	318.0	0.0
							Total	401.2	0.0

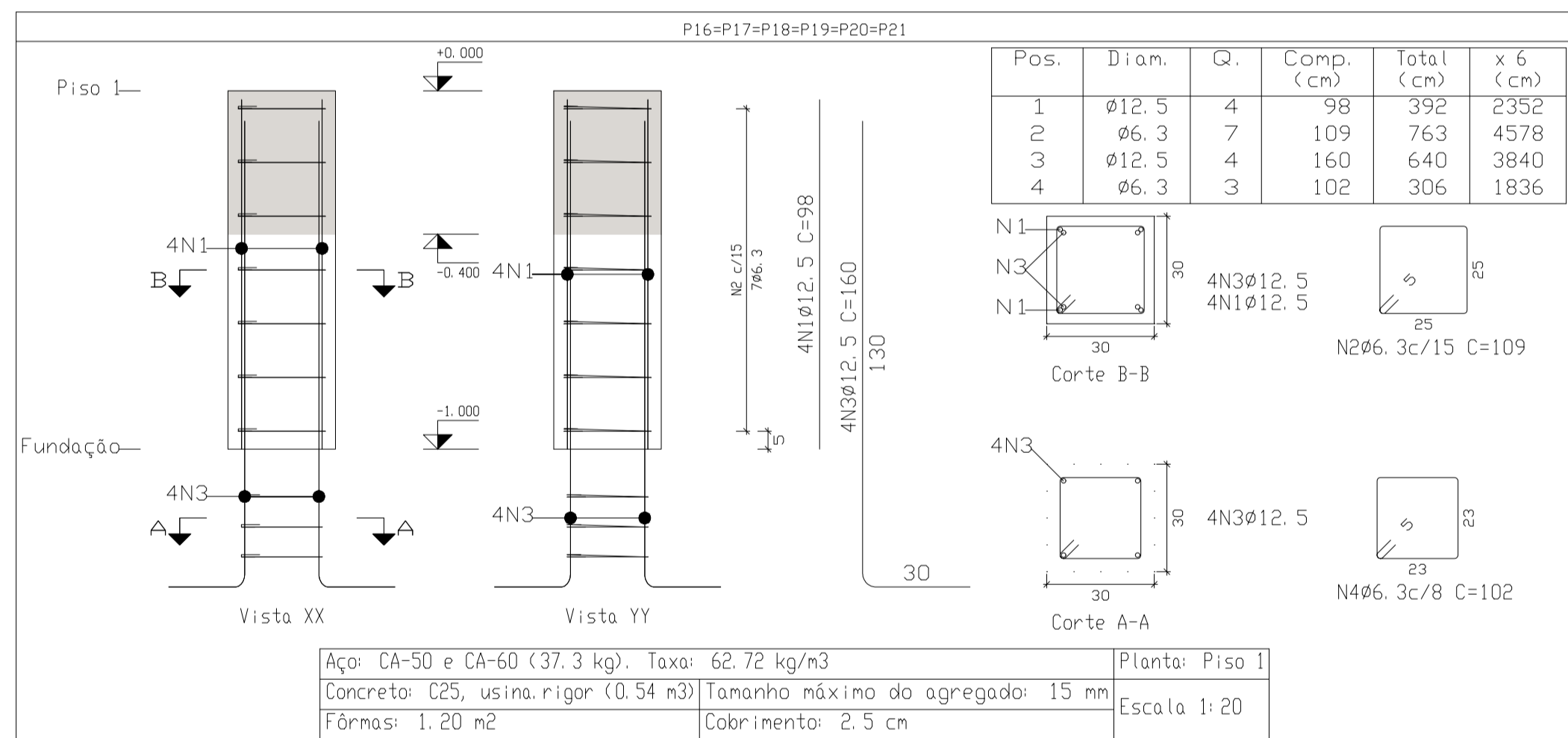
Resumo Aço Pilares	Comp. total (m)	Peso+10% (kg)	Total
CA-50 Ø6.3	304.8	82	
Ø12.5	299.6	317	399

NOTAS

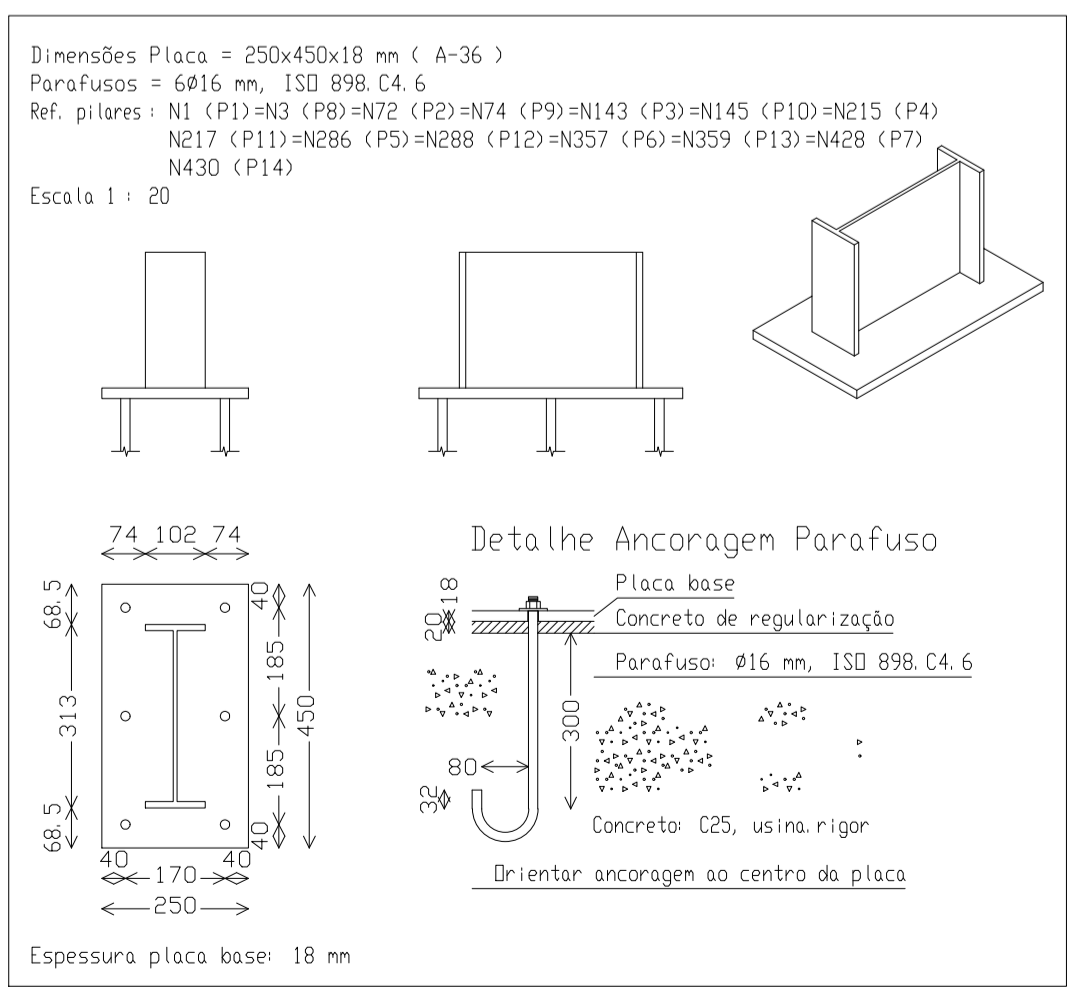
- Estrutura metálica:
 - PERFIS ELETROSSOLDADOS: Aço USI SAC 250
 - PERFIS LAMINADOS: Aço ASTM A-572 GRAU 50
 - PERFIS PERFILADOS E DOBRADOS: Aço ASTM A-36
 - SOLDAS: Conforme "AWS".
- Todas as medidas encontram-se em milímetro; Elevações / níveis em metro.
- Verificar no local da obra as condições gerais, as conexões com estruturas existentes e checar as dimensões antes do início da fabricação.
- Deverá ser confirmada resistência à compressão do concreto da estrutura existente através da realização de ensaios. Resistência à compressão adotada cálculo: $f_{ck}=20\text{MPa}$.
- Concreto armado: $F_{ck}=30\text{MPa}$ Aço: CA50/CA60B
- TODOS OS VALORES DA LISTA DE MATERIAL SÃO TEÓRICOS PODENDO HAVER VARIAÇÕES TANTO NA QUANTIDADE COMO NO PESO.
- O fabricante da estrutura deverá atender aos requisitos de qualidade exigidos para a obra tais como:
 - Soldas devidamente esmerilhadas
 - Emassamentos onde for julgado necessário pela fiscalização
- Durante estocagem, manipulação e condicionamento para transporte das peças, todo cuidado deve ser tomado para evitar danos às mesmas.
- A instalação dos chumbadores e acessórios embutidos deverá obedecer as prescrições da NORMA ABNT NBR / 8800/86 P.7.5.1.
- As uniões das peças devem ser executadas de forma a se garantir a continuidade das seções. Qualquer detalhe deve ser definido em um projeto especial de Fabricação e Montagem. Recomendamos de forma simplificada, as formas de de emenda abaixo descritas:



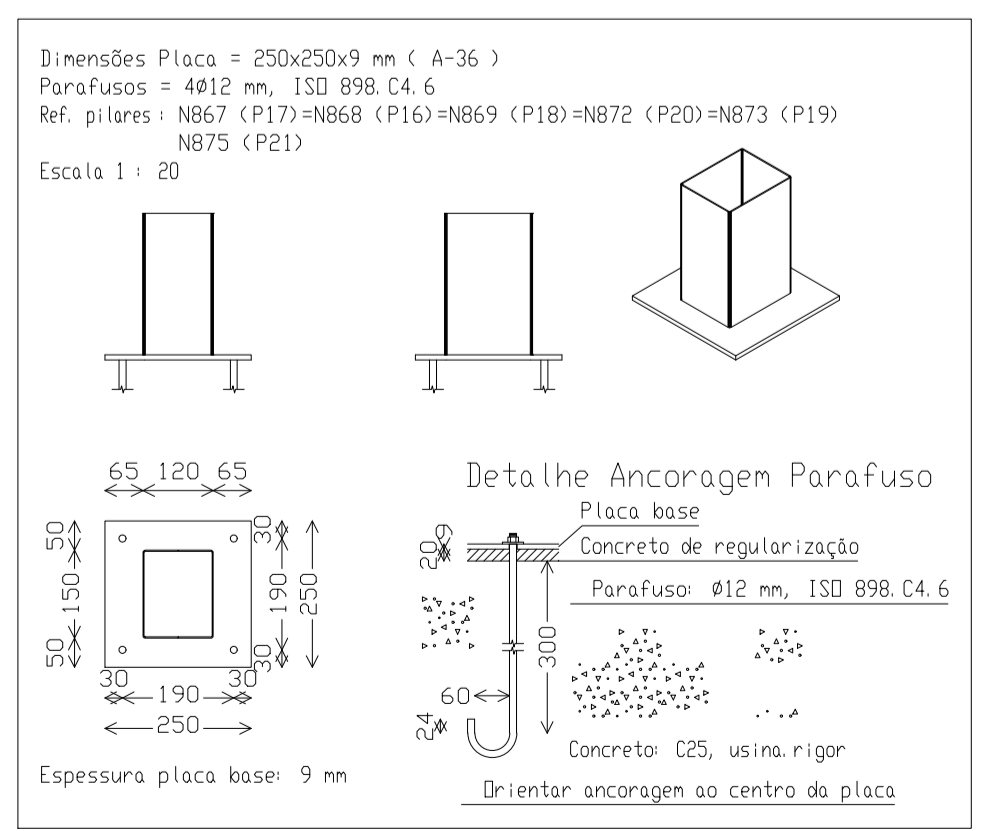
2 DETALHAMENTO DOS PILARETES
ESC: 1/25



3 DETALHAMENTO DOS PILARETES
ESC: 1/25



4 DETALHAMENTO DAS CHAPAS DE BASE
ESC: 1/25



5 DETALHAMENTO DAS CHAPAS DE BASE
ESC: 1/25