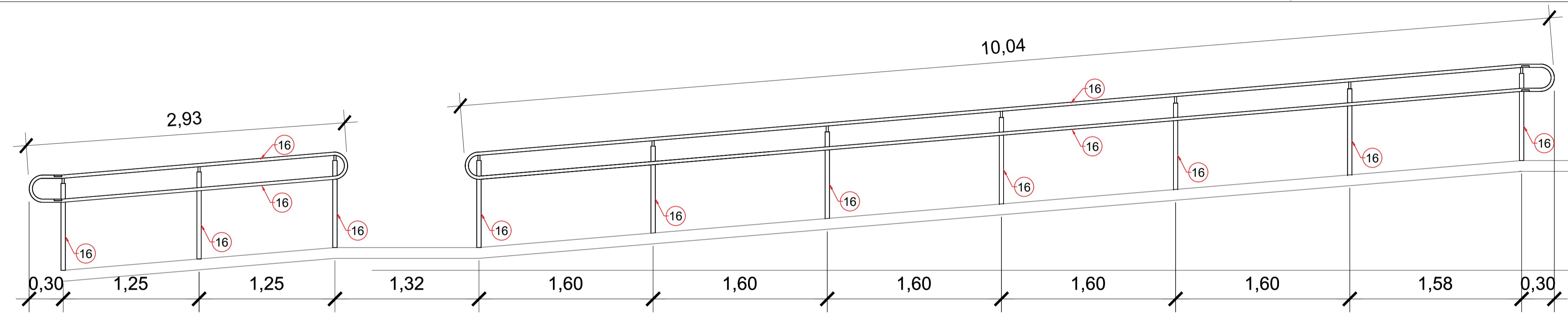
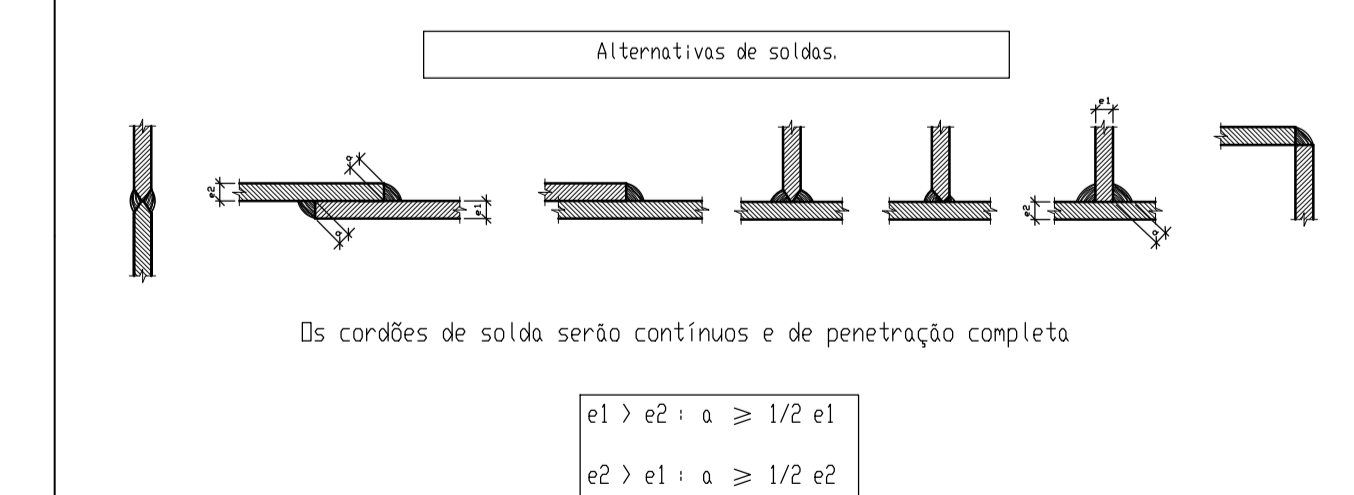


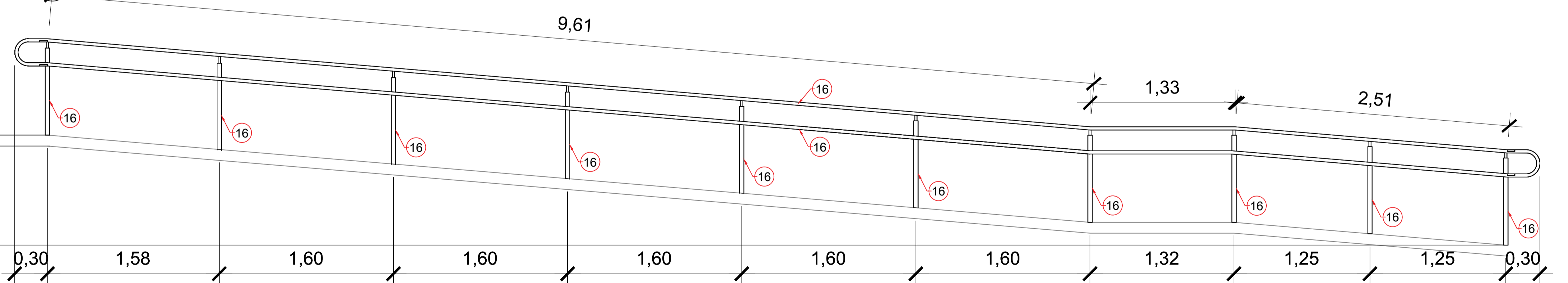
Item	Descrição	Unidades	quant.	kg/m	total kg
1	W-310X32,7 - AÇO ASTM-A36 COMP. 6m	Unid.	14	32,7	2746,8
2	PERFIL UCD ENR. 150X60X17-2,00 - AÇO ASTM-A36 (X2)	m	47,3	4,92	233
3	PERFIL UCD ENR. 250X75X25-2,65 - AÇO ASTM-A36	m	248	8,82	2188
4	PERFIL UCD SIMPLES 75X38-2,25 - AÇO ASTM-A36	m	295	2,63	776
5	PERFIL UCD ENR. 100X40X15-2,00 - AÇO ASTM-A36	m	585	3,05	1784,3
6	BARRA LISA Ø-10mm - AÇO ASTM-A36	m	185	0,57	106
7	PERFIL UCD SIMPLES 45X25-2,65 - AÇO ASTM-A36	m	130	1,42	185
8	PERFIL UCD SIMPLES 50X25-2,65 - AÇO ASTM-A36	m	120	1,95	234
9	CHAPA DE AÇO #18,00X450X250 C/ 6 FUROS Ø-18mm - ASTM-A36	m²	3,16	149,50	470,92
10	CHAPA DE AÇO #10,00X250X250 C/ 4 FUROS Ø-12mm - ASTM-A36	m²	0,038	74,48	27,93
11	BARRA ROSCADA Ø-16mm COMP. 500mm	Unid.	14	1,56	21,9
12	BARRA ROSCADA Ø-10mm COMP. 500mm	Unid.	6	0,57	3,42
13	TUBO CIRCULAR Ø-50X2,65mm - ASTM-A36	m²	600	3,22	1932
14	CHAPA DE AÇO #18,00X450X250 C/6 FUROS Ø-18mm-A36 TRAPEZOIDAL	m²	4,91	149,50	734,40
15	CHAPA DE AÇO #18,00X450X250 C/6 FUROS Ø-18mm-A36 TRIÂNGULARE	m²	0,30	149,50	44,61
16	TUBO CIRCULAR Ø-40X2,65mm - ASTM-A36	m	76	2,40	182,4

Peso total 11.200 kg
 Peso total + 10% 12.320 kg

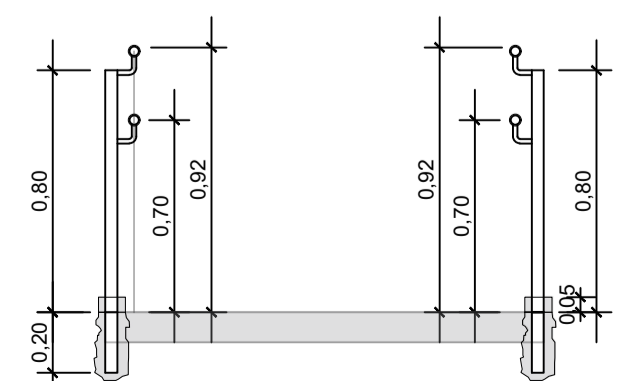
- NOTAS**
- Estrutura metálica:
 - PERFIS ELETROSSOLDADOS: Aço USI SAC 250
 - PERFIS LAMINADOS: Aço ASTM A-572 GRAU 50
 - PERFIS PERFILADOS E DOBRADOS: Aço ASTM A-36
 - SOLDAS : Conforme "AWS".
 - Todas as medidas encontram-se em milímetro; Elevações / níveis em metro.
 - Verificar no local da obra as condições gerais, as conexões com estruturas existentes e checar as dimensões antes do início da fabricação.
 - Deverá ser confirmada resistência à compressão do concreto da estrutura existente através da realização de ensaios. Resistência à compressão adotada cálculo: $f_{ck}=20MPa$.
 - Concreto armado: $F_{ck}=30 MPa$ Aço: CA50A/CA60B
- TODOS OS VALORES DA LISTA DE MATERIAL SÃO TEÓRICOS PODENDO HAVER VARIAÇÕES TANTO NA QUANTIDADE COMO NO PESO.
- O fabricante da estrutura deverá atender aos requisitos de qualidade exigidos para a obra tais como:
 - Soldas devidamente esmerilhadas
 - Emassamentos onde for julgado necessário pela fiscalização
 - Durante estocagem, manipulação e condicionamento para transporte das peças, todo cuidado deve ser tomado para evitar danos às mesmas.
 - A instalação dos chumbadores e acessórios embutidos deverá obedecer as prescrições da NORMA ABNT NBR / 8800/86 P.7.5.1.
 - As uniões das peças devem ser executadas de forma a se garantir a continuidade das seções. Qualquer detalhe deve ser definido em um projeto especial de Fabricação e Montagem. Recomendamos de forma simplificada, as formas de de emenda abaixo descritas:



2 DETALHE CORRIMÃO ESC: 1/25



3 DETALHE CORRIMÃO ESC: 1/25



4 DETALHE CORRIMÃO ESC: 1/25