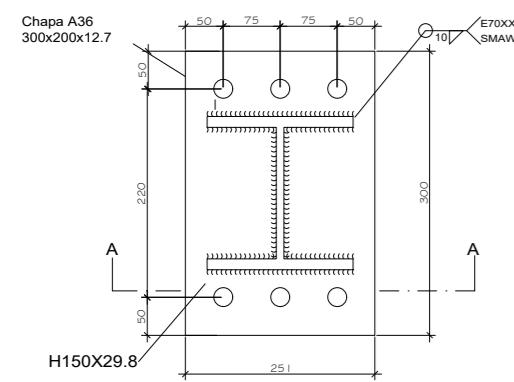


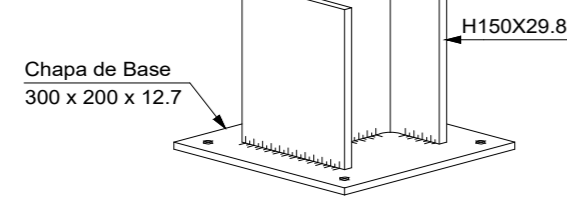
Tipo 1

LIGAÇÃO DE CHAPA DE BASE EM BLOCO DE COROAMENTO

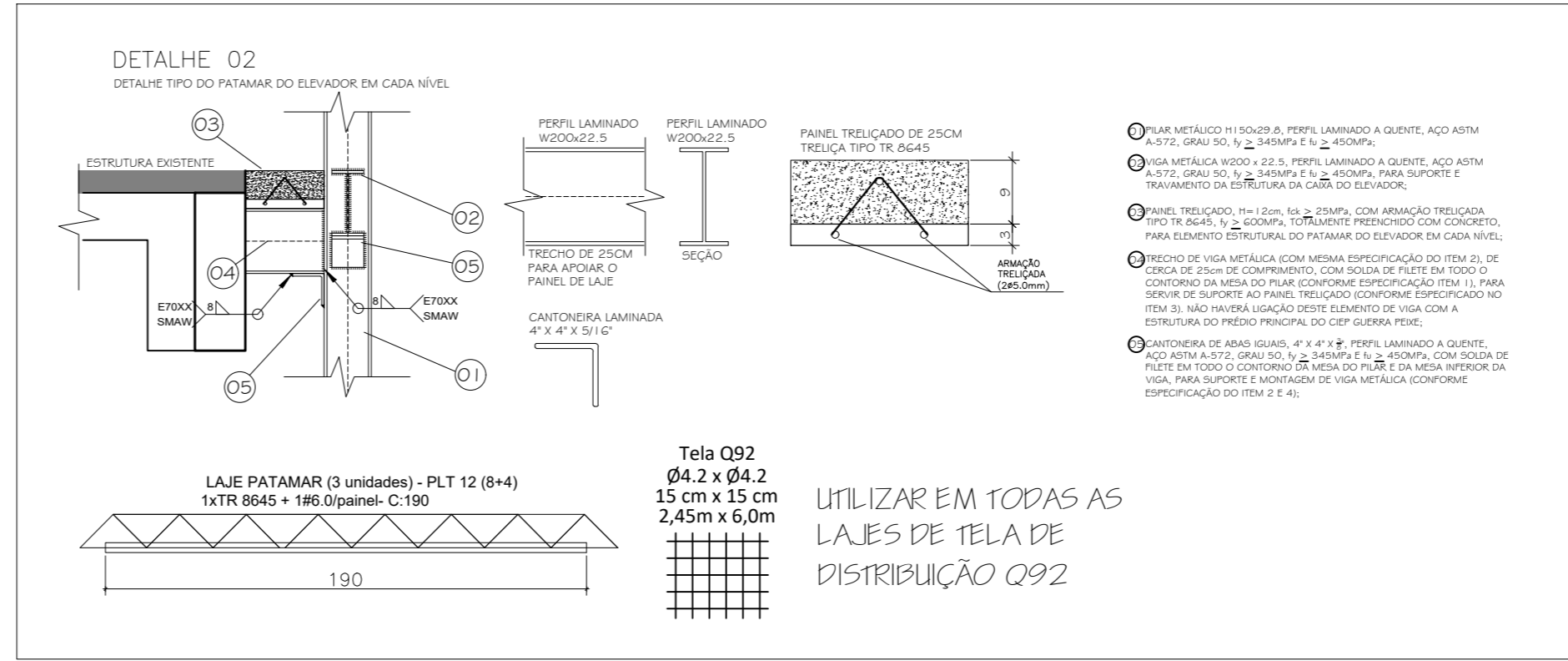
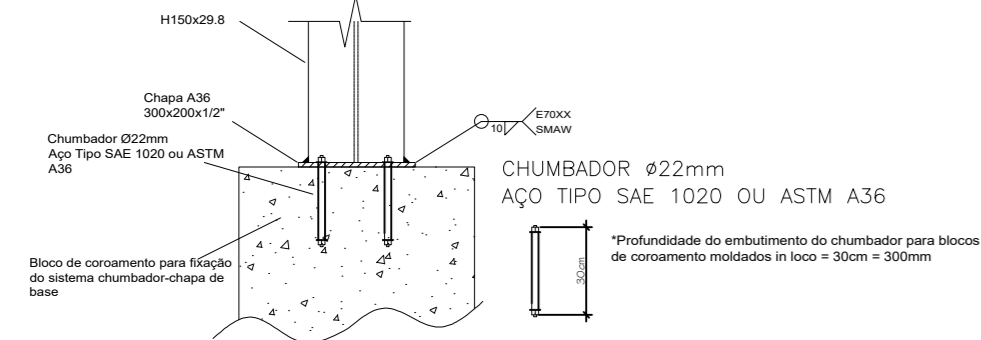
VISTA EM PLANTA



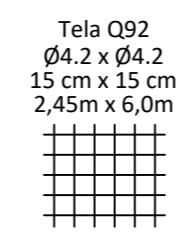
VISTA EM PERSPECTIVA



CORTE AA



1. PILAR METÁLICO H150x29.8, PERFIL LAMINADO A QUENTE, AÇO ASTM A-372, GRAU 50, $f_y \geq 345MPa$ E $f_u \geq 450MPa$;
2. VIGA METÁLICA W200 x 22.5, PERFIL LAMINADO A QUENTE, AÇO ASTM A-372, GRAU 50, $f_y \geq 345MPa$ E $f_u \geq 450MPa$, PARA SUPORTE E TRAVAMENTO DA ESTRUTURA DA CADA DO ELEVADOR;
3. PAINEL TRELIÇADO: $t=12cm$, $h_2 \geq 25cm$, COM ARMADURA TRELIÇADA TIPO TR 8645, $f_y \geq 600MPa$, TOTALMENTE PREENCHIDO COM CONCRETO, PARA ELEMENTO ESTRUTURAL DO PATAMAR DO ELEVADOR EM CADA NÍVEL;
4. TRECHO DE VIGA METÁLICA (COM MESMA ESPECIFICAÇÃO DO ITEM 2), DE CIRCUNFERÊNCIA DE 25cm DE COMPRIMENTO, COM SOLDA DE FILETE EM TODO O CONTOURNO DA MESA DO PILAR (CONFORME ESPECIFICAÇÃO ITEM 1), PARA SERVIR DE SUPORTE AO PAINEL TRELIÇADO (CONFORME ESPECIFICADO NO ITEM 3); NÃO HAVERÁ LIGAÇÃO DESTES ELEMENTOS DE VIGA COM A ESTRUTURA DO PRÉDIO PRINCIPAL DO CIEP GUERRA PEIXE;
5. CANTONEIRA DE ABAS IGUAIS, 4" x 4" x 5/16", PERFIL LAMINADO A QUENTE, AÇO ASTM A-372, GRAU 50, $f_y \geq 345MPa$ E $f_u \geq 450MPa$, COM SOLDA DE FILETE EM TODO O CONTOURNO DA MESA DO PILAR E DA MESA INFERIOR DA VIGA, PARA SUPORTE E MONTAGEM DE VIGA METÁLICA (CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO ITEM 2 E 4);



UTILIZAR EM TODAS AS LAJES DE TELA DE DISTRIBUIÇÃO Q92

REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas, consulte a simbologia de norma ABNT NBR 6823 e a simbologia de normas internacionais de soldas.

METODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 1 de ABNT NBR 6823 e o tipo de solda utilizado neste projeto, descrever-se-á o seguinte esquema de representação de uma solda:

Referências:

1. linha de referência
2. linha de solda
3. símbolo de solda no lado de montagem
4. símbolo de solda no lado de execução
5. profundidade do bevel. Em soldas em ângulo, a e b são os lados do bevel de solda.
6. comprimento efetivo do cordão de solda
7. diâmetro nominal. Em geral, a letra de abreviação a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

A informação relacionada com o tipo de ligação adotada e qual símbolo a usar, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência.

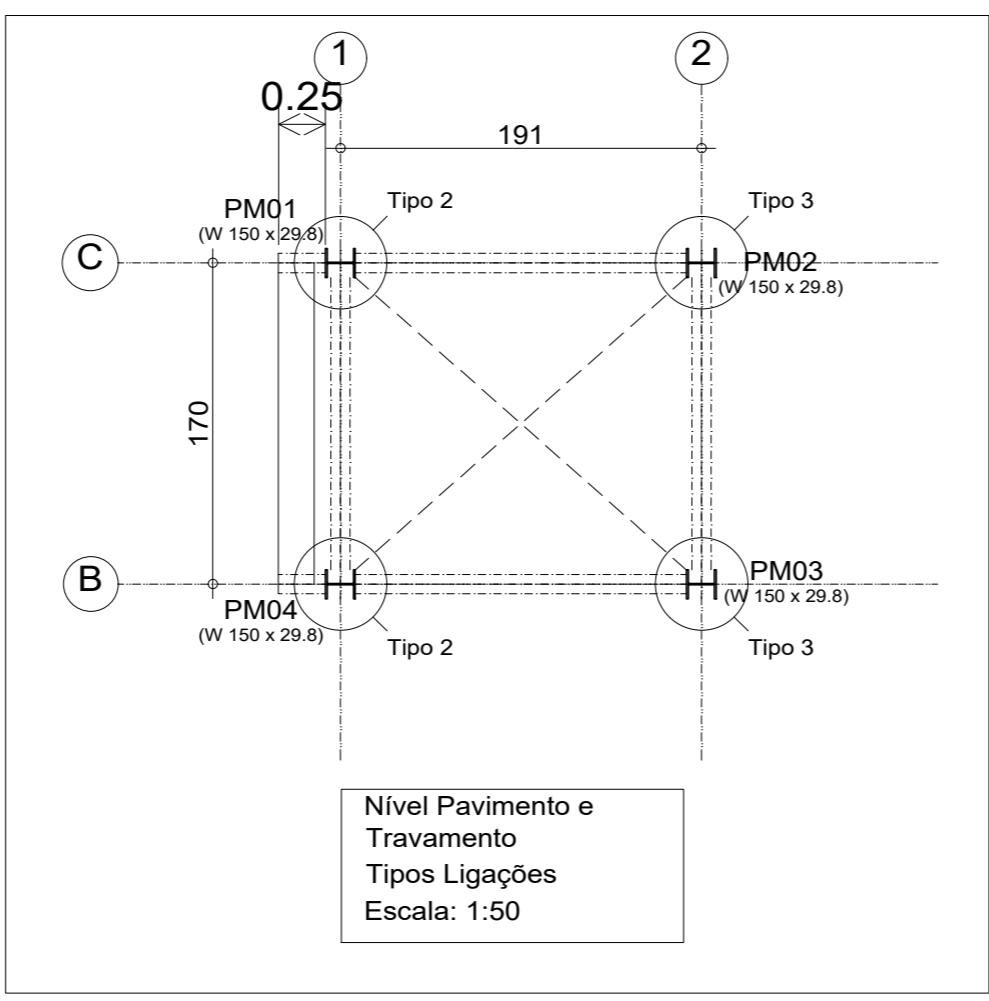
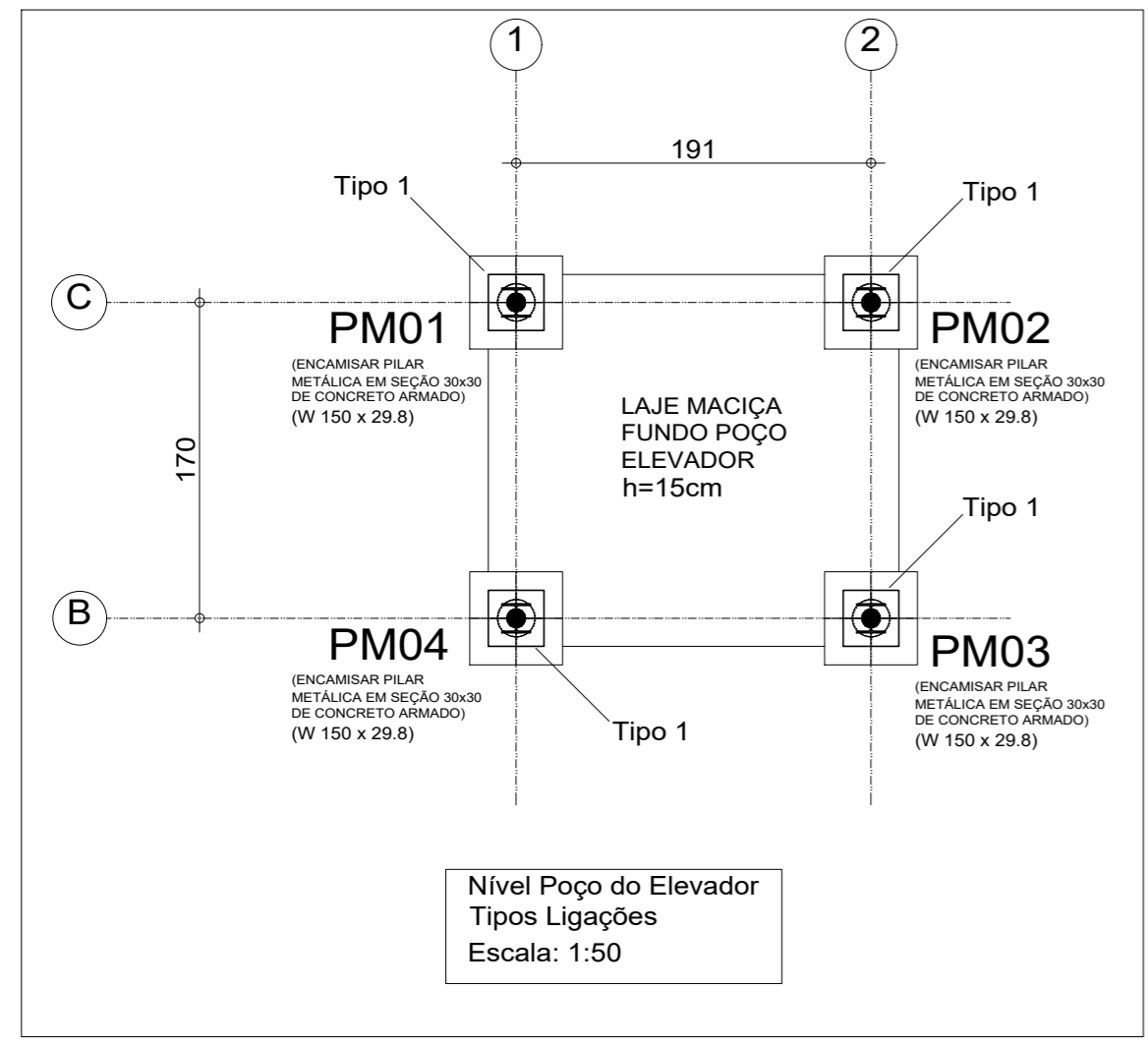
Ex: (Know-How) e o lado da solda

Referência 3

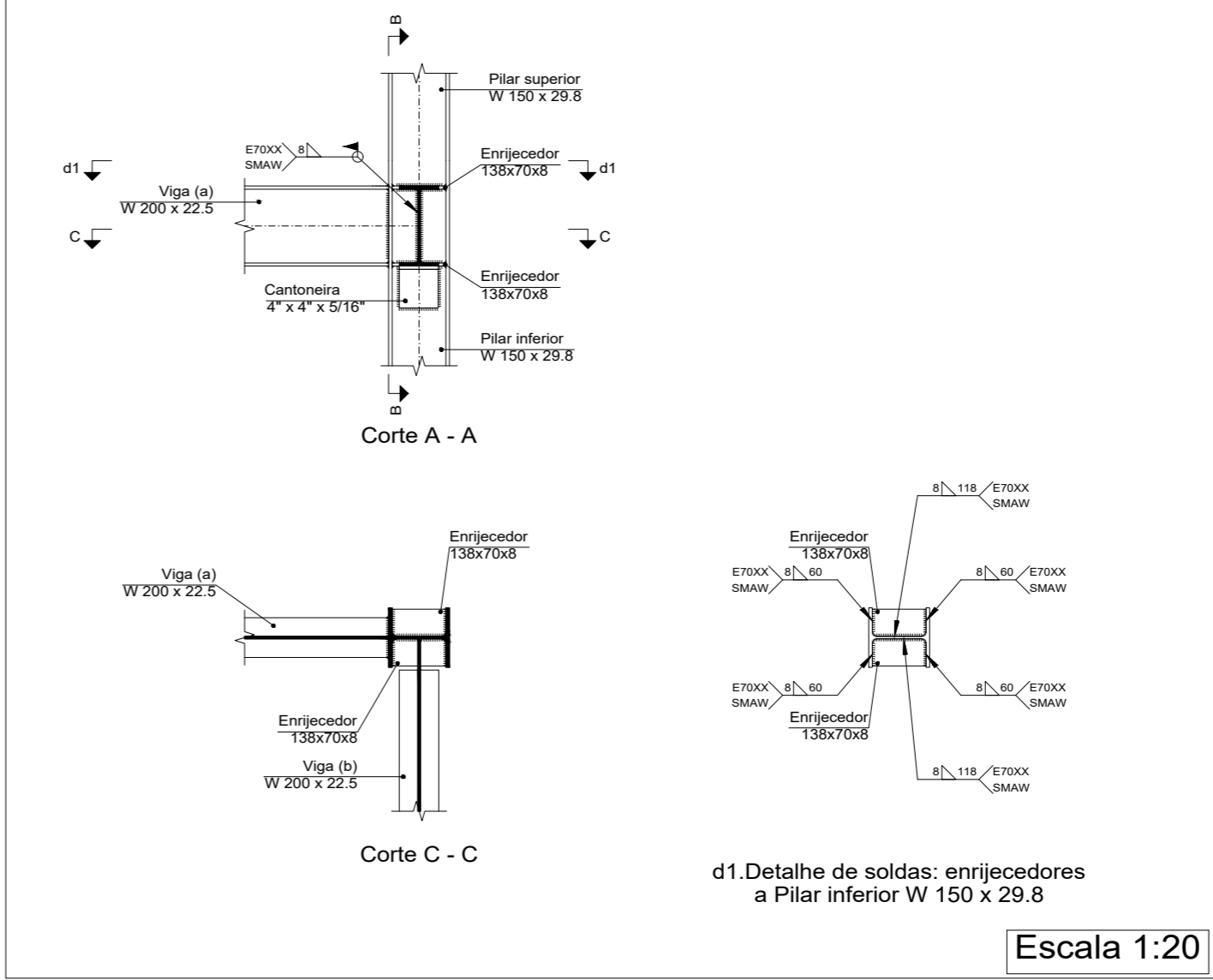
Designação	Ilustração	Simbolo
Solda de filete		Δ
Solda de topo em "V" simples (com chanfro)		∇
Solda de topo em bevel simples		∇
Solda de topo em bevel duplo		K
Solda de topo em bevel simples com chanfro de raiz largo		∇
Solda combinada de topo em bevel simples e em ângulo		∇
Solda de topo em bevel simples com lado curvo		∇

1 DETALHES DAS LIGAÇÕES

SEM ESCALA



Tipo 3



d1. Detalhe de soldas: enrijecedores a Pilar inferior W 150 x 29.8

Escala 1:20

NOTAS GERAIS
VER PRANCHA 01/21

2 INDICAÇÃO DAS LIGAÇÕES

SEM ESCALA

DIREITOS AUTORAIS RESERVADOS. A REPRODUÇÃO TOTAL OU PARCIAL SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO, SUJEITARÁ O INFRATOR ÀS PENAS DA LEI FEDERAL 9610/98 E LEI ESTADUAL Nº 4144.

00	EMISSÃO INICIAL	11/2023	IGOR GLASSE
REVISÃO	DISCRIMINAÇÃO	DATA	RESP.
ARQUIVO: PROJETO EXECUTIVO - CIEP GUERRA PEIXE - FINAL.dwg		PROJETISTA	
CLIENTE: THEOPRATIQUE - L C DIAS DE OLIVEIRA CONSTRUÇÃO E ARQ. LTDA			
LOCAL: RUA BERNARDO PROENÇA, Nº 474, CASCATINHA, PETRÓPOLIS - RJ		ELABORADO:	VISTO:
PROJETO EXECUTIVO ESTRUTURAL CIEP BRIZOLÃO 474 - MAESTRO GUERRA PEIXE MUNICIPALIZADO		IGOR GLASSE ENGENHEIRO CIVIL CREA-RJ 2014102816	LUIS CARLOS DIAS DE OLIVEIRA ENGENHEIRO CIVIL CREA-RJ 1591100475
ELEVADOR DETALHES DE LIGAÇÃO		DATA:	ESCALA:
		NOVEMBRO/2023	INDICADA
		PLANTA:	
		12/21	