

PREFEITURA MUNICIPAL DE PETRÓPOLIS
Secretaria de Administração e de Recursos Humanos.
DELCA
Departamento de Licitações, Compras e Contratos Administrativos.
Comissão Permanente de Licitações – CPL

Nº DE FLS.: 01 (INCLUINDO ESTA)

PREGÃO PRESENCIAL Nº 24/2018:

OBJETO: CONTRATAÇÃO COM EMPRESA ESPECIALIZADA EM PREPARO, SERVIÇO E COMERCIALIZAÇÃO DE ALIMENTOS, TÍPICAMENTE ALEMÃES, PARA A 29º BAUERNFEST - 2018, EM ÁREA ESPECÍFICA E DELIMITADA DO EVENTO QUE SERÁ REALIZADO NO PERÍODO DE 22 DE JUNHO A 01 DE JULHO DE 2018, CONFORME ESPECIFICADO NO EDITAL.

PERGUNTAS FORMULADAS POR EMPRESAS LICITANTES:

APESAR DE VER O CROQUI, PODEM CONFIRMAR QUANTOS LOTES SÃO PARA A RUA ALFREDO PACHÁ E QUANTAS SÃO PARA A VENIDA BARÃO DO RIO BRANCO?

RESPOSTAS FORMULADAS PELA SECRETARIA DE TURISMO – TURISPETRO:

Informo que serão 10 lotes na [Alfredo Pachá e 03](#) lotes na Praça da Liberdade.

ATENCIOSAMENTE,
EDIMILSON DIAMANTINO
CHEFE DA DILIC

CASO NÃO TENHA RECEBIDO ESTA MENSAGEM COM CLAREZA, FAVOR ENTRAR EM CONTATO ATRAVÉS DOS TELEFONES: (24) 2233-8195/2233-8202.